

УКРАИНА  
UKRAINE



П А О "АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"  
PJSC "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

93400, Украина, Луганская обл.,  
г.Северодонецк, ул. Вилесова, 20А  
тел. : (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82  
факс: (06442) 7-33-76

93400, Ukraine , Lugansk region,  
Severodonetsk, Vilesova Str., 20A  
Tel: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82  
Fax:(06442) 7-33-76

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69706



0035  
0035-CPD-A194



ISO 9001:2015  
TIC 15 100 138407

TÜV Rheinland Group

Дата  
Date 19.12.2016

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

Лист из листов  
Sheet 1 of 1 sheets

EN 10204/3.1

Контракт № Contract №	0108/1479-12-0015-02	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	4391
--------------------------	----------------------	--	------

Заказчик: Дюферко С.А.

Customer: Dufenco S.A.

Вагон №  
RW-car № 52725082

LOT 1

Наименование товара: Description of goods:	Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками Hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	EN 10025-2:2004 EN 10029-2010, class B, N EN 10163-2004 part 2, class B, subclass 3
Марка стали Grade of steel	S275JR+N		

Состояние поставки:  
Delivery condition: нормализующая прокатка  
normalizing rolling

№ позиц. Item	Номера плавов Cast №	Номера партий Test №	Размеры,мм Dimensions,mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
41	16K11003	57581	16	2500	10000	2	6,280
44	16K11003	57649	20	2000	12000	1	3,768
50	16K11003	57643	30	1500	6000	5	10,600
27	16K11003	20197	8	2500	12000	14	26,376
Total quantity (pcs):			22			Total theoretical weight (tn)	47,024

**ONIRAM, LDA**  
DEP.QUALIDADE  
RECEPÇÃO

Smuganova\_SV 19.12.2016 11:43:13

[31442263-4A51027B-4B4377A7-9CC66372]

DATA  
20/12/2016

ASSINATURA

Выплавка : конверторный способ производства  
 Steelmaking process : basic oxygen steel making

Заводской сертификат качества №  
 Mill's quality certificate №

69706

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	X 100			X 1000		X 100			X 1000							X 100	
16K11003	16	88	18	8	15	2.8	3.3	1.3	34	5.7	2.9	3.4	1.3	2	0.6	32	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend						
	Размеры образца D m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point ReH MPa	Предел прочности Tensile strength Rm MPa	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65vFO %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/sm2) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Твердость Hardness HB				
	толщина thickness mm	ширина width mm	Место, location	Направление Direction	Положение Position												
	Значения Values																
1 2 3 Σn																	
57581	16	25		T		+20	327	481	27.0								
57649	20	25		T		+20	373	521	26.5								
57643	30	25		T		+20	419	528	28.0								
20197	8	25		T		+20	374	504	33.0								

Маркировка: сделано в Украине, № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, Portugal, 96498, знак CE, тов. знак комбината, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Marking: made in Ukraine, order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, Portugal, 96498, CE mark, mark of the works, Plant identification number (№ ID)

Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, К, клеймо, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, K stamp, Plant identification number (№ ID)

Цветная маркировка: одна синяя полоса по торцам листа  
 Color marking: one blue strip on transversal edges of the plate

FAF - Produtos Siderúrgicos, S.A.  
 Departamento de Qualidade

Подпись  
 Signature

ОТК №  
 Для сертификатов  
 Штамп эксперта  
 Эксперт's stamp