

УКРАИНА
UKRAINE



ПАО "АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
PJSC "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

93400, Украина, Луганская обл.,
г. Северодонецк, ул. Вилесова, 20А
тел.: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
факс: (06442) 7-33-76

93400, Ukraine, Lugansk region,
Severodonetsk, Vilesova Str., 20A
Tel: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
Fax: (06442) 7-33-76

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

68037



0035
0035-CPD-A194



ISO 9001:2015
TIC 15 100 138407

TÜV Rheinland Group

Дата
Date 05.11.2016

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

Контракт № 0108/1479-12-0015-02 Заводской заказ № EN 10204/3.1
Contract № 0108/1479-12-0015-02 Manufacturer's production order № 4307

Заказчик: Дюферко С.А.

Customer: Duferco S.A.

Вагон № 52749306
RW-car №

LOT 2

Наименование товара: Description of goods:	Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками Hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	EN 10025-2:2004 EN 10029-2010, class A, N EN 10163-2004 part 2, class A, subclass 1
Марка стали Grade of steel	S355J2+N		
Состояние поставки: Delivery condition:	нормализующая прокатка normalizing rolling		

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
38	16K23130	56184	40	2000	6000	1	3,768
40	16K23130	56185	45	2000	6000	5	21,195
39	16K23191	56183	40	2500	6000	6	28,260
36	16K23191	56206	40	2000	8000	2	10,048
39	16K23191	56206	40	2500	6000	1	4,710
Total quantity (pcs):			15			Total theoretical weight (tn) 67,981	

UT 18.1.0183
GR 27483(27)
ONIRAM, LDA

DEP. QUALIDADE
RECEPCAO

2018 DATA 04/09

SUBRICA

Выплавка: c-вертюрный способ производства
 Steelmaking process: basic oxygen steel making

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

68037

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
16K2313 C 16K2319 T	16 18	143 137	35 39	8 8	10 15	1.5 2	0.8 0.8	0.5 0.5	27 24	7.8 6.9	22.3 30.6	2.5 1.8	1.5 1.5	2 2	11.9 0.9	41 42

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test													
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature °C	Предел текучести Yield point, ReH MPa	Предел прочности Tensile strength Rm, MPa	Относ. удлинение Elongation, Lo=5.65vFO %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) 2=(J/sm2) 3=(%) 4=(J)	Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Энергия удара KV Energy Absorption	Изгиб Bend	
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место Location	Направление Direction	Положение Position									
	Ø	mm												
56184	Ø 10	10	T	L	+20	399	555	26.0						
56185	Ø 10	10	T	L	+20	394	525	26.0	4	91	86	82	86	
56183	Ø 10	10	T	L	+20	412	565	24.5	4	78	79	84	80	
56206	Ø 10	10	T	L	+20	415	564	27.0	4	87	92	96	92	
					-20				4	41	49	47	46	

Маркировка: сделано в Украине, № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, Portugal, 95190, знак CE, тов. знак комбината, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Marking: made in Ukraine, order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, Portugal, 95190, CE mark, mark of the works, Plant identification number (№ ID)

Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, К. клеймо, Заводской идентификационный номер (№ ID)

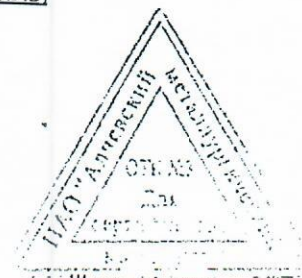
Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, K stamp, Plant identification number (№ ID)

Цветная маркировка: две красные полосы по торцам листа
 Color marking: two red strips on transversal edges of the plate

FAF - Produtos Siderurgicos, S.A.
 Departamento de Qualidade

Подпись
 Signature

[Handwritten Signature]



Штамп эксперта
 Expert's stamp