

УКРАИНА
UKRAINE



П А О "АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
PJSC "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

93400, Украина, Луганская обл.,
г.Северодонецк, ул. Вилесова, 20А
тел. : (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
факс: (06442) 7-33-76

93400, Ukraine , Lugansk region,
Severodonetsk, Vilesova Str., 20A
Tel: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
Fax:(06442) 7-33-76

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69627



0035
0035-CPD-A194



TÜV Rheinland Group

ISO 9001:2015
TIC 15 100 138407

Дата 15.12.2016
Date

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1

Контракт № Contract №	0108/1479-12-0015-02	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	4391
--------------------------	----------------------	--	------

Заказчик: Дуферко С.А.

Customer: Duferco S.A.

Вагон № 53565123
RW-car №

LOT 1

Наименование товара: Description of goods:	Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками Hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard: EN 10025-2:2004 EN 10029-2010, class B, N EN 10163-2004 part 2, class B, subclass 3
Марка стали Grade of steel	S355J2+N	

Состояние поставки:
Delivery condition: нормализующая прокатка
normalizing rolling

№ позиц. Item	Номера плавов Cast №	Номера партий Test №	Размеры,мм Dimensions,mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
21	16K10941	57560	45	2000	8000	5	28,260
23	16K10957	57568	50	2000	8000	2	12,560
23	16K10957	57565	50	2000	8000	1	6,280
Total quantity (pcs):			8			Total theoretical weight (tn) 47,100	

UT 18.1.00247
GR25514(44)
ONIRAM, LDA
DEP. QUALIDADE
RECEPÇÃO

{#EABA113-54550EB9-69B00D75-016701920C}

Повторить Т 15.12.2016 22:49:49

DATA
2018/01/18

RUBRICA
[Signature]

Выплавка : конверторный способ производства
 Steelmaking process : basic oxygen steel making

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

69627

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						X 100
16K10941	16	144	39	8	16	2.3	2.2	3.1	38	5.2	21	3.4	1.9	3	11.1	41
16K10957	16	143	37	3	13	1.5	0.8	0.6	33	5.3	20.8	2.4	2.1	2	11.2	41

Плашки, обработанные Ca: 16K10941, 16K10957

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend						
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReH MPa	Предел прочности Tensile strength Rm, MPa	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65vF0 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/sm2) 3=(%) 4=(J) Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Энергия удара KV Energy Absorption					
	толщина thickness, mm Ø	ширина width, mm	Место. Location	Направление Direction	Положение Position												
						1	2	3	Σn								
57560	Ø 10	10		T		+20	450	580	26.0								
57568	Ø 10	10		L		-20	424	563	26.0		4	71	65	62	66		
57565	Ø 10	10		T		+20	420	560	26.5		4	68	71	62	67		
	Ø 10	10		L		-20											

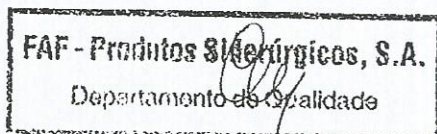
Маркировка: сделано в Украине, № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, Portugal, 96498, знак CE, тов. знак комбината, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Marking: made in Ukraine, order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, Portugal, 96498, CE mark, mark of the works, Plant identification number (№ ID)

Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, К клеймо, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, K stamp, Plant identification number (№ ID)

Цветная маркировка: одна зеленая полоса по торцам листа
 Color marking: one green strip on transversal edges of the plate



Подпись
Signature

