

Ultrasonic Test Report - Parent Material

CLIENTE E MORADA Client and Address FAF Edifício Torre de Monsanto, R.Afonso Praça, 30 4D 1495-061 Algés FABRICANTE Manufacturer --- OBRA Job Controlo de Produtos Planos - EN10160:1999	RELATÓRIO Nº Report Nr. 21.L.02794
	PÁGINA Page DE Of 1 2
	CONTRATO Nº Job Nr. 10250822
	LOCAL DE ENSAIO Test Location Palmela
DATA DO ENSAIO Date of Test 2021-05-12	

1. CONDIÇÕES TÉCNICAS E OPERATÓRIAS Technical and Operational Conditions

TIPO DE ENSAIO Test Type <input checked="" type="checkbox"/> Controlo Material Base Base Material Control <input type="checkbox"/> Medição de Espessuras Thickness Measurement	DOCUMENTO DE REFERÊNCIA/CATEGORIA ENSAIO Reference Standard/Testing Class EN 10160:1999 S1+E1 / S3+E4 CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO Acceptance Criteria EN 10160:1999	MATERIAL BASE Parent Material Aço Carbono ACOPLANTE Couplant Medium Água	ESTADO SUPERFÍCIE Surface Finish Normal SENSIBILIDADE Sensibility <input checked="" type="checkbox"/> DAC <input type="checkbox"/> AVG <input type="checkbox"/> D Meter																
PROC. FABRICO Fabrication Process <input checked="" type="checkbox"/> Laminagem Rolling <input type="checkbox"/> Fundição Casting <input type="checkbox"/> Outro Other	FASE PRODUÇÃO Production Stage <input checked="" type="checkbox"/> Pré-fabrico Pre-fabric <input type="checkbox"/> Antes TT Before TT <input type="checkbox"/> Depois TT After TT <input type="checkbox"/> Em serviço In service	DIMENSÃO DA PEÇA Specimen Dimension <input type="checkbox"/> Des. Anexo Attach. Drw. <input checked="" type="checkbox"/> Outro Doc. Other Doc.	SONDAS Probes <table border="1"> <thead> <tr> <th>TIPO</th> <th>FREQ.</th> <th>ESC. TEMPOS</th> <th>GANHO REF.</th> </tr> <tr> <th>Type</th> <th>Frequency [MHz]</th> <th>Time Base Range [mm]</th> <th>Ref. Gain [dB]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TR4 10.10L</td> <td>4</td> <td>0-100</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	TIPO	FREQ.	ESC. TEMPOS	GANHO REF.	Type	Frequency [MHz]	Time Base Range [mm]	Ref. Gain [dB]	TR4 10.10L	4	0-100	75				
TIPO	FREQ.	ESC. TEMPOS	GANHO REF.																
Type	Frequency [MHz]	Time Base Range [mm]	Ref. Gain [dB]																
TR4 10.10L	4	0-100	75																
EQUIPAMENTO Equipment L-END-130	CORREÇÃO TRANSFER. Transfer Correction +6 [dB]	NÍVEL DE REGISTO Reporting Level -- [%]																	
BLOCOS Blocks Calibração Calibration BC23	Referência Reference DAC	Espessura Thickness mm Dia. Furo Hole Diameter 5 mm	TEMP. DE ENSAIO Test Temperature <input checked="" type="checkbox"/> Amb. Amb. (+5 °C a +50 °C) <input type="checkbox"/> Outra Other (<+5 °C; >+50 °C)																

2. EXTENSÃO DO ENSAIO Test Extension

Ver listagem anexa na Pg.2

3. RESULTADOS Results

Ver listagem anexa na Pg.2

4. OBSERVAÇÕES Remarks

TR4-10-10L - 0° - S/N 21500457

LOCAL E DATA DE EMISSÃO Place & Issue Date Lisboa 2021-05-12	OPERADOR(ES) E CERTIFICAÇÃO Operator(s) & Certification Carlos Cunha EN ISO 9712 Nível 2	VALIDAÇÃO Validation Carlos Cunha EN ISO 9712 Nível 2
--	--	---



**BUREAU
VERITAS**

CONTROLO DE FOLHEAMENTOS EM PRODUTOS PLANOS ACC EN 10160:1999

Ultrasonic testing of steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm (reflection method) acc EN 10160:1999

DATA DO ENSAIO: Test date	12/05/2021		ANEXO AO RELATÓRIO: Report:		21.L.02794	TÉCNICO: Inspector	Carlos Cunha
Encomenda Order	Qualidade Material Quality	Comprimento Length	Largura Width	Espessura Thickness	Certificado Material Certificate	Classe de Ensaio Testing Class	Resultado Test Result
13231	s355j2+n	6 000	2 500	55	8687-01	S3+E4	OK
12945	s355j2+n	6 000	1 500	12	107147-1	S1+E1	OK
12945	s355j2+n	6 000	1 500	12	206669-2	S1+E1	OK
12945	s355j2+n	6 000	1 500	12	206669-2	S1+E1	OK
12945	s355j2+n	6 000	1 500	12	206669-2	S1+E1	OK
12945	s355j2+n	6 000	1 500	12	206669-2	S1+E1	OK
12945	s355j2+n	6 000	1 500	12	206669-2	S1+E1	OK

