



CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE
 CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

ORDEN SUMINISTRO /
 Works order
 BG6040
 FB92FAC01W

N. CERTIFICADO /
 N. Certificate
 G1368201-02 Page of
 HOJA 01 de 02
 A03

CLIENTE / Customer
 FLORENCIO AUGUSTO CHAGAS, S.A.
 ZONA INDUSTRIAL DO PAUL, APDO 92
 2564-910 - TORRES VEDRAS
 PORTUGAL

FECHA / Date 2019-07-24
 PEDIDO CLIENTE Customer's order
 194644
 Las chapas amparadas por este certificado cumplen con los requisitos de la especificación y de la orden de suministro
 We certify hereby that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SOCIEDAD INSPECTORA / Classification Society
 ARCELOR
PROCEDIMIENTO DE ELABORACION / Melting Process:
 B.O.S. CONTINUOUSLY CAST SLAB
 N. DE CHAPA (PLATE N.) / MARCA FABRICANTE (TRADEMARK)
 N. COLADA (HEAT N.) / CALIDAD (QUALITY GRADE)
 AENOR (MARCA)

ArcelorMittal España, S.A.
 Residencia la Granda
 33418 - Gozón
 Asturias - España

ESPECIFICACION / Specification
 S275JR+AR
 EN 10025-PART 2:2004
 CEV

POSICION (Item)	DIMENSIONES (Dimensions) mm			PESO (Weight) Kg	N. PIEZAS (Number of pieces)	COLADA (Heat)	NUMERO DE LA MUESTRA (Sample no.)	COMPOSICION QUIMICA (Chemical composition)																	CQ01	T.Grano (Grain size)									
	ESPESOR ANCHO LARGO	B09	B10					B11	B12	B08	B07	C00	C	Mn	Si	S	P	Al	N	CU	NI	CR	MO	NB			V	TI	B	C86	C87	C88	C89	C90	C60
	Thickness (Width) (Length)												C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82			C83	C84	C85						
A10	16,00	2500	12000	3768	1	902230		,17	1,13	,223	,011	,016	,034	,0021	,026	0,022	0,028	,002	,001	,002	,001	,0001								0,37					
				7536	2	992424		,16	1,13	,207	,008	,014	,035	,0056	,029	0,026	0,027	,002	,001	,002	,001	,0001								0,36					
011				15072	4	992903		,16	1,11	,207	,010	,017	,032	,0033	,023	0,020	0,032	,002	,001	,002	,001	,0001							0,36						

GR 1/827835 (221)
 ONIRAM, LDA
 DEP. QUALIDADE RECEPÇÃO
 DATA 2019/07/14
 RUBENCA

TOTAL : 26376 7

http://dop.arcelormittal.net/pdf/QP00011_CPR2013-07-01_FC_V009_PT_PT.pdf

CQ01: C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15
 TH TOL ACCORDING TO EN 10029 CLASS A
 SURFACE QUALITY ACC. EN10163-2: CLASS A SUBCLASS 1



0099
 ArcelorMittal España, S.A.,
 Residencia la Granda
 33418 Gozón (Asturias - España)
 07
 QP00011_CPR2013-07-01_FC_V009
 EN 10025-PART 2:2004
 S275JR+AR

Use previsto: estructuras soldadas, atornilladas o remachadas. (Intended to be used in welded, bolted and riveted structures)
 Limite elástico (Yield strength)*
 Resistencia a tracción (Tensile strength)*
 Alargamiento (Elongation)*
 Res. flexión choque (Impact strength)*
 Soldabilidad (Weldability)*
 Durabilidad (Durability)*
 *Expresado como se indica en el DdP (Expressed as indicated in the DoP)

Por la Sociedad Inspectora (for the classification society)

Por (For)
 Juan Manuel Vigil Fernández
 Jefe de Calidad Chapa Gruesa
 Heavy Plate Quality Manager
 Flat Carbon Europe
 ArcelorMittal

Z02-Z03

Z02-Z03

