



RELATÓRIO DE ENSAIO DE ULTRASSONS - MATERIAL BASE

Ultrasonic Test Report - Parent Material

CLIENTE E MORADA Client and Address	RELATÓRIO Nº Report Nr.
FAF Apartado 39 EC. Porto de Mós	21.1. 06360
FABRICANTE Manufacturer	PÁGINA Page
---	1 Of 2
OBRA Job	CONTRATO Nº Job Nr.
Controlo de Produtos Planos - EN 10160	10250822
1. CONDIÇÕES TÉCNICAS E OPERATÓRIAS Technical and Operational Conditions	LOCAL DE ENSAIO Test Location
	Palmeira
	DATA DO ENSAIO Date of Test
	2021-10-06

1. CONDIÇÕES TÉCNICAS E OPERATÓRIAS Technical and Operational Conditions

TIPO DE ENSAIO Test Type	DOCUMENTO DE REFERÊNCIA/CATEGORIA ENSAIO Reference Standard/Testing Class	MATERIAL BASE Parent Material	ESTADO SUPERFÍCIE Surface Finish
<input checked="" type="checkbox"/> Controlo Material Base Base Material Control <input type="checkbox"/> Medição de Espessuras Thickness Measurement	EN 10160 : 1999 CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO Acceptance Criteria S1+E1 / S2+E3	Aço Carbono ACOPLANTE Couplant Medium Água	Normal SENSIBILIDADE Sensibility <input checked="" type="checkbox"/> DAC <input type="checkbox"/> AVG <input type="checkbox"/> D Meter
PROC. FABRICO Fabrication Process	FASE PRODUÇÃO Production Stage	TIPO Type	SONDAS Probes
<input checked="" type="checkbox"/> Laminagem Rolling <input type="checkbox"/> Fundição Casting <input type="checkbox"/> Outro Other	<input checked="" type="checkbox"/> Pré-fabricao Pre-fabric <input type="checkbox"/> Antes TT Before TT <input type="checkbox"/> Depois TT After TT <input type="checkbox"/> Em serviço In service	MSE B4 MB 4	FREQ. Frequency [MHz] 4 MHz ESC. TEMPOS Time Base Range [mm] 0-100 0-100 GANHO REF. Ref. Gain [dB] 52 dB 48 dB
EQUIPAMENTO Equipment	CORREÇÃO TRANSFER. Transfer Correction		
I-END 092	+6 [dB]		
BLOCOS Blocks	DIMENSÃO DA PEÇA Specimen Dimension <input type="checkbox"/> Des. Anexo Attach. Drw. <input checked="" type="checkbox"/> Outro Doc. Other Doc.		
Calibração Calibration BC23	Referência Reference DAC		
	Espeçura Thickness mm Dia. Furo Hole Diameter 5.0 mm		
	NÍVEL DE REGISTO Reporting Level Table 2 [%]		
	TEMP. DE ENSAIO Test Temperature <input checked="" type="checkbox"/> Amb. Amb. (+5 °C a +50 °C) <input type="checkbox"/> Outra Other (<+5 °C; >+50 °C)		

2. EXTENSÃO DO ENSAIO Test Extension

Ver folha em anexo

3. RESULTADOS Results

Ver folha seguinte

4. OBSERVAÇÕES Remarks

LOCAL E DATA DE EMISSÃO

Place & Issue Date

Lisboa
2021-10-11

OPERADOR(ES) E CERTIFICAÇÃO

Operator(s) & Certification

Carlos Firmino
EN ISO 9712 N2

VALIDAÇÃO

Validation

Carlos Firmino
EN ISO 9712 N2

CONTROLO DE FOLHEAMENTOS EM PRODUTOS PLANOS ACC EN 10160:1999

DATA DO ENSAIO: 06/10/2021

Anexo ao Relatório: 21.L.06360

Técnico: Carlos Firmino

Cliente	Qualidade	Comprimento	Largura	Espessura	Certificado	Classe de Ensaio	Resultado
	S275+jr	12 000	2 500	20	212878 - 2	S1+E1	OK
	S355j2+n	12 000	2 500	10	1193 5194 06	S1+E1	OK
	S355j2+n	12 000	2 500	10	2006 5193 02	S1+E1	OK
	S355j2+n	12 000	2 500	10	1193 5194 01	S1+E1	OK
	S355j2+n	12 000	2 500	10	1193 5194 04	S1+E1	OK
	S355j2+n	12 000	2 500	20	5053 -04	S1+E1	OK
	S355j2+n	6000	2 000	15	4977 10	S1+E1	OK
	S355j2+n	12000	2 000	20	112740 - 1	S1+E1	OK
	S355j2+n	8000	2 500	15	112734 - 1	S1+E1	OK
	S355j2+n	8000	2 500	15	212797 - 1	S1+E1	OK
	S355j2+n	6000	2 500	20	4427 02	S1+E1	OK
	S355j2+n	6000	2 000	90	983606689-21	S2+E2	OK
	S355j2+n	3000	1 500	20	1583 5280 01	S2+E2	OK
	S355j2+n	12000	2 500	25	309114-1	S2+E2	OK
	S355j2+n	6000	2 500	32	153829535	S2+E2	OK
	S355j2+n	2000	1 000	20	4976 02	S3+E4	OK
	S355j2+n	8000	2 500	65	07908-1	S3+E4	OK

ANEXO AO RELATÓRIO:
21.L.06360
PAG. 212
ASSINATURA: 