



BUREAU
VERITAS

RELATÓRIO DE ENSAIO DE ULTRASSONS - MATERIAL BASE

Ultrasonic Test Report - Parent Material

Mod. QS-1-004.8



CLIENTE E MORADA Client and Address FAF Apartado 39 EC. Porto de Mós FABRICANTE Manufacturer --- OBRA Job Controlo de Produtos Planos - EN 10160	RELATÓRIO Nº Report Nr. 21.L.01204
	PÁGINA DE Page Of 1 2
	CONTRATO Nº Job Nr. 10250822
	LOCAL DE ENSAIO Test Location Palmela
DATA DO ENSAIO Date of Test 2021-03-05	

1. CONDIÇÕES TÉCNICAS E OPERATÓRIAS Technical and Operational Conditions

TIPO DE ENSAIO Test Type <input checked="" type="checkbox"/> Controlo Material Base Base Material Control <input type="checkbox"/> Medição de Espessuras Thickness Measurement	DOCUMENTO DE REFERÊNCIA/CATEGORIA ENSAIO Reference Standard/Testing Class EN 10160:1999	MATERIAL BASE Parent Material Aço Carbono	ESTADO SUPERFÍCIE Surface Finish Normal																
CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO Acceptance Criteria S1 + E1 / S3 +E4		ACOPLANTE Couplant Medium Água	SENSIBILIDADE Sensibility <input checked="" type="checkbox"/> DAC <input type="checkbox"/> AVG <input type="checkbox"/> D Meter																
PROC. FABRICO Fabrication Process <input checked="" type="checkbox"/> Laminagem Rolling <input type="checkbox"/> Fundição Casting <input type="checkbox"/> Outro Other	FASE PRODUÇÃO Production Stage <input checked="" type="checkbox"/> Pré-fabrico Pre-fabric <input type="checkbox"/> Antes TT Before TT <input type="checkbox"/> Depois TT After TT <input type="checkbox"/> Em serviço In service	DIMENSÃO DA PEÇA Specimen Dimension <input type="checkbox"/> Des. Anexo Attach. Drw. <input checked="" type="checkbox"/> Outro Doc. Other Doc.	SONDAS Probes <table border="1"> <thead> <tr> <th>TIPO</th> <th>FREQ.</th> <th>ESC. TEMPOS</th> <th>GANHO REF.</th> </tr> <tr> <th>Type</th> <th>Frequency [MHz]</th> <th>Time Base Range [mm]</th> <th>Ref. Gain [dB]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MSE B4</td> <td>4 MHz</td> <td>0-100</td> <td>52 dB</td> </tr> <tr> <td>MB 4</td> <td>4 MHz</td> <td>0-100</td> <td>48 dB</td> </tr> </tbody> </table>	TIPO	FREQ.	ESC. TEMPOS	GANHO REF.	Type	Frequency [MHz]	Time Base Range [mm]	Ref. Gain [dB]	MSE B4	4 MHz	0-100	52 dB	MB 4	4 MHz	0-100	48 dB
TIPO	FREQ.	ESC. TEMPOS	GANHO REF.																
Type	Frequency [MHz]	Time Base Range [mm]	Ref. Gain [dB]																
MSE B4	4 MHz	0-100	52 dB																
MB 4	4 MHz	0-100	48 dB																
EQUIPAMENTO Equipment L-END 092	CORREÇÃO TRANSFER. Transfer Correction +6 [dB]	NÍVEL DE REGISTO Reporting Level Table 2 [%]	TEMP. DE ENSAIO Test Temperature <input checked="" type="checkbox"/> Amb. Amb. (+5 °C a +50 °C) <input type="checkbox"/> Outra Other (<+5 °C; >+50 °C)																
BLOCOS Blocks Calibração BC23	Referência DAC	Espessura Thickness mm Dia. Furo Hole Diameter 5.0 mm																	

2. EXTENSÃO DO ENSAIO Test Extension

Ver folha em anexo

3. RESULTADOS Results

Ver folha seguinte

4. OBSERVAÇÕES Remarks

LOCAL E DATA DE EMISSÃO
 Place & Issue Date

Lisboa
 2021-03-08

OPERADOR(ES) E CERTIFICAÇÃO
 Operator(s) & Certification

Carlos Firmino
 EN ISO 9712 N2

VALIDAÇÃO
 Validation

Carlos Firmino
 EN ISO 9712 N2



CONTROLO DE FOLHEAMENTOS EM PRODUTOS PLANOS ACC EN 10160:1999

DATA DO ENSAIO: 05/03/2021

Anexo ao Relatório: 21.L.01204

Técnico: Carlos Firmino

Encomenda	Qualidade	Comprimento	Largura	Espessura	Certificado	Classe de Ensaio	Resultado
	S355J2+N	12 000	2 000	40	7084 - 02	S1+E1	OK
	S355J2+N	12 000	2 500	25	206219 - 1	S1+E1	OK
	S355J2+N	12 000	2 500	25	309114 - 1	S1+E1	OK
	S355J2+N	12 000	2 500	25	309114 - 1	S1+E1	OK
	S355J2+N	10 000	2 500	15	307366 - 1	S1+E1	OK
	S275JR	6 000	2 000	20	107481 - 4	S1+E1	OK
	S275JR	6 000	2 000	20	107481 - 4	S1+E1	OK
	S275JR	6 000	2 000	25	309273 - 1	S1+E1	OK
	S275JR	6 000	2 000	25	309273 - 1	S1+E1	OK
	S275JR	3 000	2 000	30	206266 - 1	S1+E1	OK
	S275JR	10 000	2 000	25	302045 - 1	S1+E1	OK
	S355J2+N	12 000	2 000	30	307445 - 2	S1+E1	OK
	S275JR	12 000	2 000	30	307449 - 2	S1+E1	OK
	S275JR	12 000	2 000	30	307449 - 2	S1+E1	OK
	S275JR	12 000	2 000	30	307449 - 2	S1+E1	OK
	S275JR	12 000	2 000	30	307449 - 2	S1+E1	OK
	S275JR	12 000	2 000	30	206205 - 2	S1+E1	OK
	S275JR	8 000	2 000	30	108031 - 1	S1+E1	OK
	S275JR	8 000	2 000	30	108031 - 1	S1+E1	OK
	S355J2+N	12 000	2 500	25	307460 - 1	S1+E1	OK
	S355J2+N	12 000	2 500	25	309114 - 1	S1+E1	OK
	S355J2+N	8 000	2 500	70	8320 - 1	S3+E4	OK

ANEXO AO RELATÓRIO.

21.01204

PAG. 2 / 2

ASSINATURA:

