

УКРАИНА  
UKRAINE



П А О "АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"  
PJSC "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

93400, Украина, Луганская обл.,  
г.Северодонецк, ул. Вилесова, 20А  
тел. : (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82  
факс: (06442) 7-33-76

93400, Ukraine , Lugansk region,  
Severodonetsk, Vilesova Str., 20A  
Tel: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82  
Fax:(06442) 7-33-76

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69627



0035  
0035-CPD-A194



TÜV Rheinland Group

ISO 9001:2015  
TIC 15 100 138407

Дата 15.12.2016  
Date

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

Лист из листов  
Sheet 1 of 1 sheets

Контракт № Contract №	0108/1479-12-0015-02	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	EN 10204/3.1 4391
Заказчик: Customer:	Дуферко С.А. Duferco S.A.		

Вагон №  
RW-car №

53565123

LOT 1

Наименование товара: Description of goods:	Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками Hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:
Марка стали Grade of steel	S355J2+N	EN 10025-2:2004 EN 10029-2010, class B, N EN 10163-2004 part 2, class B, subclass 3
Состояние поставки: Delivery condition:	нормализующая прокатка normalizing rolling	

№ позиц. Item	Номера плавов Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
21	16K10941	57560	45	2000	8000	5	28,260
23	16K10957	57568	50	2000	8000	2	12,560
23	16K10957	57565	50	2000	8000	1	6,280
Total quantity (pcs):			8			Total theoretical weight (tn) 47,100	

UT: 18L. 01055  
G2 26651 (186)  
**ONIRAM, LDA**  
DEP. QUALIDADE  
RECEPÇÃO

2018.03.06 DATA

RUBRICA

Выплавка : конверторный способ производства  
Steelmaking process : basic oxygen steel making

Заводской сертификат качества №  
Mill's quality certificate №

69627

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
16K10941	16	144	39	8	16	2.3	2.2	3.1	38	5.2	21	3.4	1.9	3	11.1	41
16K10957	16	143	37	3	13	1.5	0.8	0.6	33	5.3	20.8	2.4	2.1	2	11.2	41

Плавки, обработанные Ca: 16K10941, 16K10957

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend									
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReH MPa	Предел прочности Tensile strength Rm, MPa	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65vFO %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/sm2) 3=(%) 4=(J) Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Энергия удара KV Energy Absorption								
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position															
57560	∅ 10	10		T		+20	450	580	26.0											
57568	∅ 10	10		L		-20	424	563	26.0	4	71	65	62	66						
57565	∅ 10	10		L		+20	420	560	26.5	4	68	71	62	67						
	∅ 10	10		L		-20				4	63	59	62	61						

Маркировка: сделано в Украине, № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, Portugal, 98498, знак CE, тов. знак комбината, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Marking: made in Ukraine, order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, Portugal, 98498, CE mark, mark of the works, Plant identification number (№ ID)

Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, К хлеймо, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, K stamp, Plant identification number (№ ID)

Цветная маркировка: одна зеленая полоса по торцам листа  
Color marking: one green strip on transversal edges of the plate

FAF - Produtos Siderurgicos, S.A.  
Departamento de Qualidade

Подпись  
Signature

ПАО "Альевский металлургический завод"  
СМК №3  
Для сертификации  
Контроль  
визуальный  
Дата: \_\_\_\_\_