 <p>Pol. Ind. Sivota. C/ Peña Beza. Parc. 12. nave 21 33192 LLANERA (Asturias) Teléfono: 985 272 751 • Fax: 985 272 944 mdad@eurocontrol.es • www.eurocontrol.es</p>	INFORME DE EXAMEN POR ULTRASONIDOS		Informe Nº: Report Nº:	UT.22.031.0128.177	Rev: 00	
	ULTRASONIC EXAMINATION REPORT		Fecha examen: Exam. Date:	11-05-2022	Hoja: Sheet:	1 de 2 of 2
			Cliente: Customer:	HIERROS MARCELINO FRANCO		

Dirección Cliente: Customer Address:	AVDA.CONDE GUADALHORCE Nº131- AVILES	Lugar examen: Examination place:	HIERROS MARCELINO FRANCO	Obra: Job:	ONIRAM	Nº Contrato: Purchase Order:
---	---	-------------------------------------	-----------------------------	---------------	--------	---------------------------------	-------

Proc. Examen: Ex. procedure:	EC-UT-EN-MAT-04	Cód. Aceptación: Acep. Standard:	UNE-EN 10160	Nivel / Técnica examen: Exam. Level / technique:	N/A	Nivel aceptación: Acceptance level:	S3+E4	Extensión: Extension:	N/A
---------------------------------	-----------------	-------------------------------------	--------------	---	-----	--	-------	--------------------------	-----

Ref. item examinado: Examined item ref.:	S/CROQUIS ADJUNTO	Plano: Drawing:	N/D	Material: Material:	CHAPAS S/ANEXO	PPI: Ipp:	N/A	Operación: Operation:
---	----------------------	--------------------	-----	------------------------	-------------------	--------------	-----	--------------------------	-------

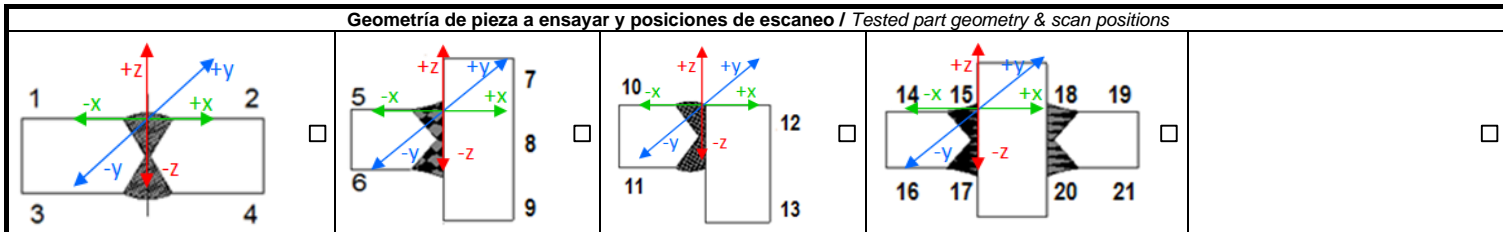
Plaqueado: Cladding:	Si / Yes : Espesor / Thk: No / No	Trat. Térmico Heat treatment	Sin TT / No HT Antes / Before Después / After	Estado superficial: Surface condition:	<input checked="" type="checkbox"/> Bruto / As made <input type="checkbox"/> Amolado / Grinded	<input type="checkbox"/> Mecanizado / Machined			
-------------------------	--------------------------------------	---------------------------------	---	---	---	--	--	--	--

Equipo de ensayo: Test equipment used:	KRAUTKRAMER USM-35	Cable usado: Search units:	COAXIAL 1,5M	Acoplante: Coupling:	AGUA	Bloque de calibración: Calibration Block:	CB1: CB2:	V1:	
---	-----------------------	-------------------------------	-----------------	-------------------------	------	--	--------------	-----	--

Verificación punto salida del haz: Ultrasonic outgoing point verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Verificación ángulo del palpador: Transducer angle verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Calibración distancias/ velocidades: Distance / speed calibration:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected
---	---	---	---	---	---



Método Ajuste sensibilidad: Sensitivity adjustment method:	TECHNICAL DAC	Bloque de referencia: Reference block:	RB1: RB2: RB3:	
---	------------------	---	----------------------	--

Nº	Palpador (n/s) Transducer (s/n)	Wedge: Suela:	Ángulo Angle	Freq. (MHz) Freq. (MHz)	Tamaño (mm) Size (mm)	Reflector / Bloque Ref. Reflector / Ref. Block	Ganancia Referencia (dB) Reference Gain (dB)	Ganancia Escaneo(dB) Scan Gain (dB)	Rango (mm) Range(mm)
1	MSEB4T	INTEGRADA	0º	4	20	5mm	52	52+6	160
2									
3									
4									



Cróquis / Sketch

VER HOJAS ANEXAS

Otros: Others:	Inspector Autorizado: Authorized inspector:	Cliente Customer	Calificador Eurocontrol: Eurocontrol Qualifier:	Operador Eurocontrol: Eurocontrol Operator:
			 SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II	 SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II
Fecha Date	Fecha Date	Fecha Date	Fecha Informe: Report Date	Fecha Informe: Report Date
			11-05-2022	11-05-2022

