

Dirección Cliente: Customer Address:	AVDA.CONDE GUADALHORCE Nº131- AVILES	Lugar examen: Examination place:	HIERROS MARCELINO FRANCO	Obra: Job:	ONIRAM	Nº Contrato: Purchase Order:	-----
---	---	-------------------------------------	-----------------------------	---------------	--------	---------------------------------	-------

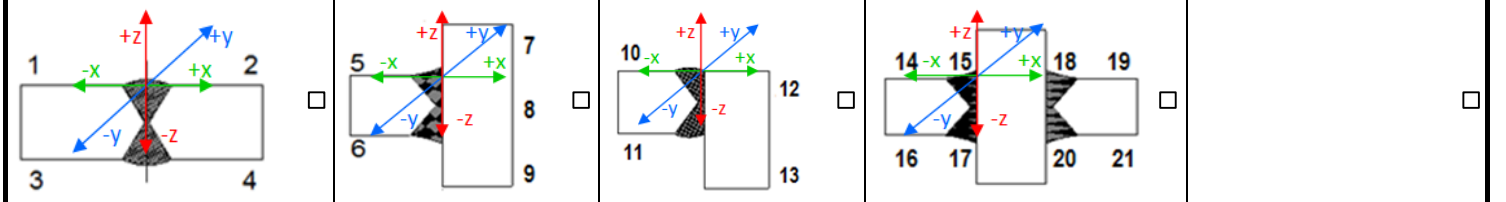
Proc. Examen: Ex. procedure:	EC-UT-EN-MAT-04	Cód. Aceptación: Acep. Standard:	UNE-EN 10160	Nivel / Técnica examen: Exam. Level / technique:	N/A	Nivel aceptación: Acceptance level:	S2+E3 S3+E4	Extensión: Extension:	N/A
---------------------------------	-----------------	-------------------------------------	--------------	---	-----	--	----------------	--------------------------	-----

Ref. item examinado: Examined item ref.:	S/CROQUIS ADJUNTO	Plano: Drawing:	N/D	Material: Material:	CHAPAS S/ANEXO	PPI: lpp:	N/A	Operación: Operation:	-----
Plaqueado: Cladding:	Si / Yes : Espesor / Thk: No / No	Trat. Térmico Heat treatment	Sin TT / No HT Antes / Before Después / After	Estado superficial: Surface condition:	<input checked="" type="checkbox"/> Bruto / As made <input type="checkbox"/> Amolado / Grinded	<input type="checkbox"/> Mecanizado / Machined			

Equipo de ensayo: Test equipment used:	KRAUTKRAMER USM-35	Cable usado: Search units:	COAXIAL 1,5M	Acoplante: Coupling:	AGUA	Bloque de calibración: Calibration Block:	CB1: CB2:	V1:
Verificación punto salida del haz: Ultrasonic outgoing point verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Verificación ángulo del palpador: Transducer angle verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Calibración distancias/ velocidades: Distance / speed calibration:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected			



Método Ajuste sensibilidad: Sensitivity adjustment method:	TECHNICAL DAC	Bloque de referencia: Reference block:	RB1: RB2: RB3:						
Nº	Palpador (n/s) Transducer (s/n)	Wedge: Suela:	Ángulo Angle	Freq. (MHz) Freq. (MHz)	Tamaño (mm) Size (mm)	Reflector / Bloque Ref. Reflector / Ref. Block	Ganancia Referencia (dB) Reference Gain (dB)	Ganancia Escaneo(dB) Scan Gain (dB)	Rango (mm) Range(mm)
1	MSEB4T	INTEGRADA	0º	4	20	5mm	54	54+6	200
2									
3									
4									

Geometría de pieza a ensayar y posiciones de escaneo / Tested part geometry & scan positions



Cróquis / Sketch

VER HOJAS ANEXAS

Otros: Others:	Inspector Autorizado: Authorized inspector:	Cliente Customer	Calificador Eurocontrol: Eurocontrol Qualifier:	Operador Eurocontrol: Eurocontrol Operator:
			 <p>SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II</p>	 <p>SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II</p>
Fecha Date	Fecha Date	Fecha Date	Fecha Informe: Report Date	Fecha Informe: Report Date
			17-04-2020	17-04-2020

