

Dirección Cliente: Customer Address:	AVDA.CONDE GUADALHORCE Nº131- AVILES	Lugar examen: Examination place:	HIERROS MARCELINO FRANCO	Obra: Job:	ONIRAM	Nº Contrato: Purchase Order:	-----
--	---	--	-----------------------------	----------------------	--------	--	-------

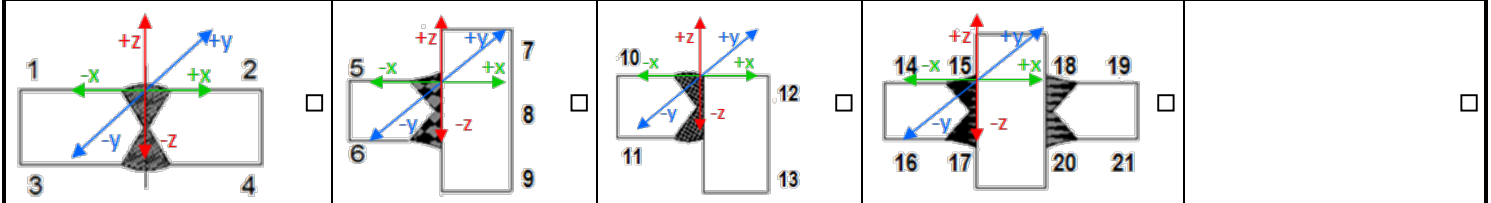
Proc. Examen: Ex. procedure:	EC-UT-EN-MAT-04	Cód. Aceptación: Acep. Standard:	UNE-EN-10160 GPS-92002-EN	Nivel / Técnica examen: Exam. Level / technique:	N/A	Nivel aceptación: Acceptance level:	S3+E4	Extensión: Extension:	N/A
--	-----------------	--	------------------------------	--	-----	---	--------------	---------------------------------	-----

Ref. item examinado: Examined item ref.:	S/CROQUIS ADJUNTO	Plano: Drawing:	N/D	Material: Material:	CHAPAS S/ANEXO	PPI: Ipp:	N/A	Operación: Operation:	-----
Plaqueado: Cladding:	Si / Yes : Espesor / Thk: No /No	Trat. Térmico Heat treatment	Sin TT / No HT Antes / Before Después /After	Estado superficial: Surface condition:	<input checked="" type="checkbox"/> Bruto / As made <input type="checkbox"/> Amolado / Grinded	<input type="checkbox"/> Mecanizado / Machined			

Equipo de ensayo: Test equipment used:	KRAUTKRAMER USM-35	Cable usado: Search units:	COAXIAL 1,5M	Acoplante: Coupling:	AGUA	Bloque de calibración: Calibration Block:	CB1: CB2:	V1:
Verificación punto salida del haz: Ultrasonic outgoing point verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Verificación ángulo del palpador: Transducer angle verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Calibración distancias/ velocidades: Distance / speed calibration:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected			



Método Ajuste sensibilidad: Sensitivity adjustment method:	TECHNICAL DAC	Bloque de referencia: Reference block:	RB1: RB2: RB3:						
Nº	Palpador (n/s) Transducer (s/n)	Wedge: Suela:	Ángulo Angle	Freq. (MHz) Freq. (MHz)	Tamaño (mm) Size (mm)	Reflector / Bloque Ref. Reflector /Ref. Block	Ganancia Referencia (dB) Reference Gain (dB)	Ganancia Escaneo(dB) Scan Gain (dB)	Rango (mm) Range(mm)
1	MSEB4T	INTEGRADA	0º	4	20	5mm	48	48+6	100
2									
3									
4									

Geometría de pieza a ensayar y posiciones de escaneo / Tested part geometry & scan positions





Cróquis / Sketch

VER HOJAS ANEXAS

Otros: Others:	Inspector Autorizado: Authorized inspector:	Cliente Customer	Calificador Eurocontrol: Eurocontrol Qualifier:  SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II	Operador Eurocontrol: Eurocontrol Operator:  SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II
Fecha Date	Fecha Date	Fecha Date	Fecha Informe: Report Date	Fecha Informe: Report Date
			28/03/2018	28/03/2018

Dirección Cliente: AVDA.CONDE GUADALHORCE **Lugar examen:** HIERROS MARCELINO FRANCO **Obra:** ONIRAM **Nº Contrato:** -----
Customer Address: N°131- AVILES **Examination place:** **Job:** **Purchase Order:** -----

ESPEJOR THICKNESS	ANCHO WIDTH(mm)	LARGO) LONG (mm)	CLASE CLASS	MATERIAL MATERIAL	Nº DE IDENTIFICACION IDENTIFICATION NUMBER	ACEPTADA ACCEPTED	NO ACEPTADA NOT ACCEPTED
55	3000	12000	S3+E4	S355J2+N	FA881115-01	X	-----
65	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	FA878213-01	X	-----
70	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	FA879294-01	X	-----
70	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	FA879293-01	X	-----
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Otros: Others:	Inspector Autorizado: Authorized inspector:	Cliente Customer	Calificador Eurocontrol: Eurocontrol Qualifier:  SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II	Operador Eurocontrol: Eurocontrol Operator:  SEBASTIAN MATA Nivel / Level: II
Fecha Date	Fecha Date	Fecha Date	Fecha Informe: 28/03/2018 Report Date	Fecha Informe: 28/03/2018 Report Date