



ArcelorMittal
 ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS
 13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE
 T:+33(0)44247-3314 F:+33(0)44247-3231
 E: un.scu(a)arcelormittal.com

CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204-3.1/DIN 50049-3.1.B/ISO 10474

Signature du producteur
 Mill's identification

FOS

T Re=355 MINI MPA Rm=470 -630 MPA A%(5,65)=20 MINI

AG2 N° 730/0070503 Page 1 / FIN A09/A03

- (5) DOC: Conforme cahier charges / According specifications
 RL : Brut de laminage / As rolled
 LR : Laminage pochelement / Normalisation rolling
 R : Revenu / Tempering
 TR : Trempe à l'eau / Water quenching
 LTC : Laitée temp. contrôlée / Control rolling
 TRM : Laminage thermo-mécanique / Thermo-mechanical forming
 N : Normalisé / Normalising
 D : Détrempe / Normalising
 S : Adouci par produit / Soft annealing

Organisme et/ou service de contrôle Inspection organism

Client et/ou destinataire Customer and/or consignee

N° Commande Courrier/Client Customer's Order Nbr

N° Commande Usine Mill's Order Nbr

Nuances et spécifications techniques / Grade and technical specifications

B03

RECEPTION USINE

FAF - PRODUTOS SIDERURGICOS, S.A
 AV- DA LIBERDADE, 258 - T+
 P-1250-149 LISBOA PORTUGAL

214018

FH4J405003 000001

S355J2+AR-CL1 EN10025-2004

Etat de livraison Delivery condition LTC

BOBINE BRUTE

Identification du produit Product identification

Poste

Dimensions / Sizes (mm)

Mass Weight (kg) (7)

Empla. Loc (2)

S (3)

Pos Z(4)

Type

Ref Ref (5)

Temp.

ReEH

Rm

A%

Empla. Loc Ref (2)

Type

S (3)

Temp.

Pos. Z(4)

Valeurs individuelles Individual values

Moyenne Average

Reception

Reception

Repère pièce Plate number	Coulée Hoat	Item	Epaisseur Thickness	Largeur Width	Longueur Length	Mass Weight (kg) (7)	Empla. Loc (2)	S (3)	Pos Z(4)	Type	Ref Ref (5)	Temp.	ReEH	Rm	A%	Empla. Loc Ref (2)	Type	S (3)	Temp.	Pos. Z(4)	Valeurs individuelles Individual values	Moyenne Average	
8145034 8219034	730427268 730427268	001 001	4,000 4,000	2000,00 2000,00	21805	22675 21805	C01 T	C02 P	C06 PRISM	C10 BL	C00 20	C11 409	C12 531	C13 30,2	<C14-C20	C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43

ONIRAM, LDA
 DEP. QUALIDADE
 RECEPCÃO

DATA 20/10/14

SUBSCRICAO

FAF - Produtos Siderurgicos, S.A.
 Departamento de Qualidade

AC: C >= 0,20 MAXI MN >= 1,60 MAXI P >= 0,025 MAXI S >= 0,025 MAXI SI >= 0,030 MAXI CU >= 0,55 MAXI
 CE002=C-MN*6+(CU+N)*15+(CR+MO+V)*5 >= 0,45 MAXI

Meth. (5) of steel making	Repère Pièce Plate number	N° Coulée Heat number	Analyse sur produit / Check analysis																	CE002	C90	C91	C92	C96	C97
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%	V %									
C70/B3 O/YCC	B07	B07 730427268	C71 0,19	C72 1,16	C73 0,012	C74 0,005	C75 0,012	C76 0,039	C77 0,03	C78 0,02	C79 0,006	C80 0,003	C81 0,006	C82 0,02	C83 0,000	C84 0,000	C85	C86	C87	C88	C89 0,39				

Emplacement/Locatio(2)
 1 Tête / Head
 2 Pied / Bottom
 3 1/2 longueur / Length

(3) Sens/Direction
 L: Long / Longitudinal
 T: Travers / Transverse
 Z: Travers court / Through thick

(4) Position
 C: Cœur / Core sample
 P: Peau / Rolled surface
 D: 1/3 Epais. / Thickness
 Q: 1/4 Epais. / Thickness
 F: 1/5 Epais. / Thickness
 K: Divers / Mix

(6) Mode étab. Meth. Coulée
 T: Thomas M. Martin
 E: Electrique / Electric
 O/Y: Oxy. pur / Basic oxyg.
 CC: Coulée Continue / Continuous casting

(7) Masse et nb pièces à titre indicatif.

We hereby certify that the above cited shipment was produced according to the technical specifications of the contract and that, with inspection and tests completed, it meets those specifications as well as all norms and standards referred to in the contract.
 Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants
 Inspection of markings, surface, sizes : satisfactory.

Date 30/10/14
 Agent / Receiving Agent
 F. SIXDENIERS

307

ARCELORMITTAL MEDITERRANEE
13776 FOS SUR MER CEDEX



Document de contrôle basé sur un contrôle spécifique
Inspection document based on specific control
EN 10204



Service de contrôle Inspection Organisme Département Qualité Quality department	Client Customers FAF - PRODUTOS SIDERURGICOS, S.A	N° commande Client Customer's order Nr	N° commande Usine Mill's order Nr FH4J405003	Spécification Technique Technical specification S355J2+AR EN 10025-2:2004
--	---	---	--	---

Identification du produit Product identification	Organisme de certification Notified body 0333	Numéro de certificat Certificat number HR00016_CPR2013-07-01_FC_V004	Année / Year 13
---	---	--	--------------------

Repère pièce Part Number	Coulée Heat	Poste Item	EN 10025-1 Produit en acier de construction laminé à chaud Usages prévus: Utilisation prévue pour des structures soudées, boulonnées et rivetées	EN 10025-1 Hot rolled structural steel products. Intended uses : Intended to be used in welded, bolted and riveted structures
-----------------------------	----------------	---------------	---	--

8145034 8219034	730427268 730427268	000001 000001	<p>Tolérances sur les dimensions et la forme. Produit suivant EN 10051</p> <p>Elongation Résistance à la traction Limite d'élasticité Résistance au choc Soudabilité Durabilité</p>	<p>Acier</p> <p>Exprimé comme indiqué dans le DoP</p>	<p>Tolerances on dimensions and shape: Conform to EN 10051</p> <p>Elongation Tensile strength Yield strength Impact strength Weldability Durability</p> <p>Steel</p> <p>Expressed as indicated in the DoP</p>
--------------------	------------------------	------------------	---	---	---

FAF - Produtos Siderurgicos, S.A.
Departamento de Qualidade