

**ArcelorMittal**  
ARCELORMITTAL MEDITERRANEE Site de FOS  
13776 FOS SUR MER CEDEX - FRANCE  
T: +33(0)44247-3314 F: +33(0)44247-3231  
E: un.scu(a)arcelor-mittal.com

**FOS**

Signature du producteur / Mill's identification: T Re=355 MINI MPA Rm=470 -530 MPA A% / 5,65 >20 MINI KV L - 20d°C 19 J MINI/ND 27 J MINIMOY

(5) EDC: Conforme cahier charges / According specifications  
RL : Sort de laminage / As rolled  
LM : Laminage normalisant / Normalisation rolling  
L : Revenu / Tempering  
TK : Trempe à l'eau / Water quenching  
LTC : Laminé temp. contrôlée / Control rolling  
TM : Laminage thermo-mécanique / Thermo-mechanical forming  
M : Normalisé / Normalising  
D : Déformé / Strain relieving  
B : Adouci par recuit / Soft annealing

Organisme et/ou service de contrôle / Inspection organism  
RECEPTION USINE  
A05

Client et/ou destinataire / Customer and/or consignee  
FAF - PRODUTOS SIDERURGICOS, S.A  
RUA AFONSO PRA A, 30 - 4 DTO  
P-1495-061ALGES PORTUGAL  
A05

N° Commande / Customer's Order Nbr  
217638  
A07

N° Commande Usine / Mill's Order Nbr  
FH7L290002 000011  
A08

Nuances et spécifications techniques / Grade and technical specifications  
S355J2+N-CL1 EN10025-2004  
BOBINE BRUTE

Etat de livraison / Delivery condition  
LTC: LN  
B04  
Traitement de référence / Treatment of test samples  
BL  
B01 B02 B05

Identification du produit / Product identification		Poste / Item	Nombre de pièces / Number of pieces	Dimensions / Sizes (mm)			Masse / Weight (kg)	Empla. / Loc. (2)	Traction / Tensile requirements										Résilience / Impact testing								
Repère pièce / Plate number	Coulée / Heat			Epaisseur / Thickness	Largeur / Width	Longueur / Length			LoS (3)	Pos (4)	Type	Réf (5)	Temp.	ReEH	Rm	A%	Temp.	Pos. Z(4)	Valours individuelles / Individual values	Moyenne / Average							
B07	B07	A07	B08	B09	B10	B11	B13	C01	C02	C06	C10	C03	C11	C12	C13	<-C14-C29	C60-C69->	C01	C40	C02	C08	C62	<-C42-->	C43			
3628020	730716744	001	1	6,000	2000,00		20872	1	T	P	PRISM	BL	20	490	582	20,2		1	BL	KV	L	-20	P	115	100	103	106
3624024	730725630	001	1	6,000	2000,00		23040	1	T	P	PRISM	BL	20	448	550	28,0		1	BL	KV	L	-20	P	133	112	125	123
3731034	730725630	001	1	6,000	2000,00		23246																				

**ONIRAM, LDA**  
DEP. QUALIDADE  
RECEPCÃO

2018/06/06 DATA

RUBRICA

AC:C = 0,200 MAXI MN=1,600 MAXI P = 0,025 MAXI S = 0,025 MAXI SI=0,030 MAXI AL=0,020 MINI CU=0,550 MAXI  
CEQ02=C+Mn+6\*(Cu+Ni)/15+(Cr+Mo+V)/5 = 0,470 MAXI CBN02=Si+2,5P = 0,090 MAXI

Meth. (6) of steel making	Repère Pièce / Plate number	N° Coulée / Heat number	* Analyse sur produit / Check analysis														CEQ02	CBN02								
			C%	Mn%	P%	S%	Si%	AL%	B %	CR%	CU%	MO%	N %	NB%	NI%	TI%			V %							
C70/93 O/YCC O/YCC	B07	730716744 730725630	C71 0,171	C72 1,193	C73 0,017	C74 0,006	C75 0,022	C76 0,029	C77 0,0001	C78 0,023	C79 0,012	C80 0,008	C81 0,003	C82 0,006	C83 0,013	C84 0,001	C85 0,001	C86	C87	C88	C89 0,379	C90 0,064	C91	C92	C96 0,045	C97
			0,171	1,204	0,012	0,004	0,016	0,036	0,0001	0,025	0,015	0,009	0,005	0,007	0,017	0,000	0,001				0,381					

FAF - Produtos Siderurgicos, S.A.  
Departamento de Qualidade

Emplacement/Location(2)  
1 Tête / Head  
2 Pied / Bottom  
3 1/2 longueur / Length

(3) Sens/Direction  
L:Long / Longitudinal  
T:Travers / Transverse  
Z:Travers court / Through thick

(4) Position  
C:Coeur / Core sample  
P:Peau / Rolled surface  
D:1/3 Epais. / Thickness  
F:1/4 Epais. / Thickness  
I:1/5 Epais. / Thickness  
K:Divers / Mlx

(5) Mode élab. Meth. Coulée  
T: Thomas M: Martin  
E: Electrique / Electric  
O/Y: Oxy-pur / Basic oxyg.  
CC: Coulée Continue / Continuous casting

(7) Masse et nb pièces a titre indicatif.

We hereby certify that the above cited shipment was produced according to the technical specifications of the contract and that, with inspection and tests completed, it meets those specifications as well as all norms and standards referred to in the contract.

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants  
Inspection of markings, surface, sizes : satisfactory.

Date 14/01/18  
Agent / Receiving Agent  
F. SIXDENIERS  
D01  
202



ARCELORMITTAL MEDITERRANEE  
13776 FOS SUR MER CEDEX



**Document de contrôle basé sur un contrôle spécifique**  
**Inspection document based on specific control**  
**EN 10204**



Service de contrôle Inspection Organisme Département Qualité Quality department	Client Customers FAF - PRODUTOS SIDERURGICOS, S.A	N° commande Client Customer's order Nr	N° commande Usine Mill's order Nr FH7L290002	Spécification Technique Technical specification S355J2+N EN 10025-2:2004
Identification du produit Product identification		Organisme de certification Notified body 0333	Numéro de certificat Certificat number HR00017_CPR2013-07-01_FC_V008 <a href="http://dop.arcelormittal.net/pdf/HR00017_CPR2013-07-01_FC_V008_PT_PT.pdf">http://dop.arcelormittal.net/pdf/HR00017_CPR2013-07-01_FC_V008_PT_PT.pdf</a>	Année / Year 13
Repère pièce Part Number	Coulée Heat	Poste Item	EN 10025-1 Produit en acier de construction laminé à chaud Usages prévus: Utilisation prévue pour des structures soudées, boulonnées et rivetées	EN 10025-1 Hot rolled structural steel products. Intended uses : Intended to be used in welded, bolted and riveted structures
3624024 3628020 3731034	730725630 730716744 730725630	000011 000011 000011	Tolérances sur les dimensions et la forme. Produit suivant EN 10051  Elongation Résistance à la traction Limite d'élasticité Résistance au choc Soudabilité Durabilité	Tolerances on dimensions and shape: Conform to EN 10051  Elongation Tensile strength Yield strength Impact strength Weldability Durability
			Acier Exprimé comme indiqué dans le DoP	Steel Expressed as indicated in the DoP
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p>FAF - Produtos Siderurgicos, S.A. Departamento de Qualidade</p> </div>				