

УКРАИНА
UKRAINE



П А О "АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
PJSC "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

93400, Украина, Луганская обл.,
г.Северодонецк, ул. Вилесова, 20А
тел. : (03442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
факс: (03442) 7-33-76

93400, Ukraine , Lugansk region,
Severodonetsk, Vilesova Str., 20A
Tel: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
Fax:(06442) 7-33-76

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

67476



0035
0035-CPD-A194



TÜV Rheinland Group

ISO 9001:2015
TIC 15 100 138407

Дата 23.10.2016
Date

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Контракт № Contract №	AMK/DUFERCO	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	EN 10204/3.1 4307
Заказчик: Customer:	Дуферко С.А. Duferco S.A.		

Вагон №
RW-car №

52740172

LOT 2

Наименование товара: Description of goods:	Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками Hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:
Марка стали Grade of steel	S355J2+N	EN 10025-2:2004 EN 10029-2010, class A, N EN 10163-2004 part 2, class A, subclass 1
Состояние поставки: Delivery condition:	нормализующая прокатка normalizing rolling	

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры,мм Dimensions,mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
9	16K23061	17799	12	2500	12000	6	16.956
9	16K23061	17800	12	2500	12000	3	8.478
9	16K23061	17801	12	2500	12000	13	36.738
8	16K23061	17799	12	2500	8000	2	3.768
Total quantity (pcs):			24			Total theoretical .weight (tn)	65.940

ONIRAM,LDA

DEP.QUALIDADE
RECEPÇÃO

2018 DATA

BRASILIA

Выплавка : конверторный способ производства
 Steelmaking process : basic oxygen steel making

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

67476

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
16K230E1	17	138	36	7	19	2.8	1.3	1.2	27	4.8	4.1	2.7	1.8	2	22	41

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend										
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature °C	Предел текучести Yield point, ReH MPa	Предел прочности Tensile strength Rm, MPa	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65vF0 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/sm2) 3=(%) 4=(J)	Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Энергия удара KV Energy Absorption								
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место Location	Направление Direction	Положение Position																
						1	2	3	Σn												
17799	12	25		T		+20	442	581	24.0												
17800	7.5	10		L		-20					4	42	41	48	44						
	12	25		T		+20	444	589	23.5		4	50	44	43	46						
17801	7.5	10		L		-20					4										
	12	25		T		+20	441	588	25.0		4	41	47	43	44						
	7.5	10		L		-20															

Маркировка: сделано в Украине, № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, Portugal, 95190, знак CE, тов. знак комбината, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Marking: made in Ukraine, order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, Portugal, 95190, CE mark, mark of the works, Plant identification number (№ ID)

Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, К клеймо, Заводской идентификационный номер (№ ID)

Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, К stamp, Plant identification number (№ ID)

Цветная маркировка: две красные полосы по торцам листа.

Color marking: two red strips on transversal edges of the plate

FAF - Produtos Siderúrgicos, S.A.
 Departamento de Qualidade

Подпись
Signature

Штамп эксперта
Expert's stamp