



RINA VE

# RELATÓRIO DE ENSAIO DE ULTRASSONS - MATERIAL BASE

## Ultrasonic Test Report - Parent Material

Mod. QS-1-004.8



<b>CLIENTE E MORADA</b> Client and Address FAF Edifício Torre de Monsanto, R. Afonso Praça, 30 4D 1495-061 Algés	<b>RELATÓRIO Nº</b> Report Nr. 18.L.04449
<b>FABRICANTE</b> Manufacturer ---	<b>PÁGINA</b> Page 1 <b>DE</b> Of 2
<b>OBRA</b> Job Controlo de Produtos Planos - EN10160	<b>CONTRATO Nº</b> Job Nr. 1018036
	<b>LOCAL DE ENSAIO</b> Test Location Quinta do Anjo
	<b>DATA DO ENSAIO</b> Date of Test 2018-08-01

### 1. CONDIÇÕES TÉCNICAS E OPERATÓRIAS Technical and Operational Conditions

<b>TIPO DE ENSAIO</b> Test Type <input checked="" type="checkbox"/> Controlo Material Base Base Material Control <input type="checkbox"/> Medição de Espessuras Thickness Measurement	<b>DOCUMENTO DE REFERÊNCIA/CATEGORIA ENSAIO</b> Reference Standard/Testing Class EN 10160:1999 S2+E2 / S3+E4	<b>MATERIAL BASE</b> Parent Material Aço Carbono	<b>ESTADO SUPERFÍCIE</b> Surface Finish Normal																								
<b>PROC. FABRICO</b> Fabrication Process <input checked="" type="checkbox"/> Laminagem Rolling <input type="checkbox"/> Fundição Casting <input type="checkbox"/> Outro Other	<b>CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO</b> Acceptance Criteria EN 10160:1999	<b>ACOPLANTE</b> Couplant Medium Água	<b>SENSIBILIDADE</b> Sensibility <input checked="" type="checkbox"/> DAC <input type="checkbox"/> AVG <input type="checkbox"/> D Meter																								
<b>FASE PRODUÇÃO</b> Production Stage <input checked="" type="checkbox"/> Pré-fabrico Pre-fabric <input type="checkbox"/> Antes TT Before TT <input type="checkbox"/> Depois TT After TT <input type="checkbox"/> Em serviço In service	<b>DIMENSÃO DA PEÇA</b> Specimen Dimension <input type="checkbox"/> Des. Anexo Attach. Drw. <input checked="" type="checkbox"/> Outro Doc. Other Doc.	<b>SONDAS</b> Probes																									
<b>EQUIPAMENTO</b> Equipment L-END-119	<b>CORREÇÃO TRANSFER.</b> Transfer Correction +6 [dB]	<b>NÍVEL DE REGISTO</b> Reporting Level -- [%]	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TIPO</th> <th>FREQ.</th> <th>ESC. TEMPOS</th> <th>GANHO REF.</th> </tr> <tr> <th>Type</th> <th>Frequency [MHz]</th> <th>Time Base Range [mm]</th> <th>Ref. Gain [dB]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MSEB4</td> <td>4</td> <td>0-100</td> <td>83</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	TIPO	FREQ.	ESC. TEMPOS	GANHO REF.	Type	Frequency [MHz]	Time Base Range [mm]	Ref. Gain [dB]	MSEB4	4	0-100	83												
TIPO	FREQ.	ESC. TEMPOS	GANHO REF.																								
Type	Frequency [MHz]	Time Base Range [mm]	Ref. Gain [dB]																								
MSEB4	4	0-100	83																								
<b>BLOCOS</b> Blocks Calibração BC23	<b>Referência</b> Reference DAC	<b>Espessura</b> Thickness Día. Furo Hole Diameter 5 mm	<b>TEMP. DE ENSAIO</b> Test Temperature <input checked="" type="checkbox"/> Amb. Amb. (+5 °C a +50 °C) <input type="checkbox"/> Outra Other (<+5 °C; >+50 °C)																								

### 2. EXTENSÃO DO ENSAIO Test Extension

Ver listagem anexa

### 3. RESULTADOS Results

Ver listagem anexa

### 4. OBSERVAÇÕES Remarks

MSEB4 - S/N 21500457

<b>LOCAL E DATA DE EMISSÃO</b> Place & Issue Date Lisboa, 2018-08-06	<b>OPERADOR(ES) E CERTIFICAÇÃO</b> Operator(s) & Certification Pedro Capelinha EN ISO 9712 N2	<b>ELABORADO POR</b> Prepared by Pedro Capelinha	<b>VALIDAÇÃO</b> Validation Pedro Capelinha EN ISO 9712 N2
---	---	---	--

Copyright BUREAU VERITAS RINA VE - 12/2013

DELEGAÇÃO SUL  
Rua Laura Ayres, nº 3  
1600-510 LISBOA

DELEGAÇÃO NORTE  
Rua 28 de Janeiro, nº 350  
Cândido  
4400-335 VILA NOVA DE GAIA

Nota: Não é permitida a reprodução parcial deste relatório.  
Este relatório diz respeito apenas aos itens ensaiados.  
Note: It is forbidden a partial reproduction of this report.  
This report only concerns the identified tested item.

# CONTROLO DE FOLHEAMENTOS EM PRODUTOS PLANOS ACC EN 10160:1999

Ultrasonic testing of steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm (reflection method) acc EN 10160:1999

DATA DO ENSAIO: 01-08-2018  
Test date

ANEXO AO RELATÓRIO: 18.L.04449  
Report:

Encomenda Order	Qualidade Material Quality	Comprimento Length	Largura Width	Espessura Thickness	Certificado Material Certificate	Classe de Ensaio Testing Class	Resultado Test Result
62 3050	S355J2+N	12.000	2.000	50	2397 3503 02	S2+E2	OK
62 30542	S355J2+N	3.000	1.500	16	4914 9186 05	S3+E4	OK
62 30543	S355J2+N	8000	2.000	40	16K23191-56205	S3+E4	NOK
62 30544	S355J2+N	3000	2.000	45	16K23130-56185	S3+E4	OK
62 30545	S355J2+N	6000	1.500	16	4914 9186 17	S3+E4	OK
62 30546	S355J2+N	5000	2.000	30	270934 07	S2+E2	OK
62 30547	S355J2+N	8000	2.000	15	370551 4804 27092939	S3+E4	OK
62 30548	S355J2+N	12.000	2.500	15	180275-2 2303	S3+E4	OK
62 30549	S355J2+N	8.000	2.500	55	08735-3	S3+E4	OK
62 30550	S355J2+N	10.000	2.000	40	2292 2229 02	S3+E4	OK

TÉCNICO: Pedro Capelinha  
Inspector

62 3050  
62 30542  
62 30543  
62 30544  
62 30545  
62 30546  
62 30547  
62 30548  
62 30549  
62 30550