

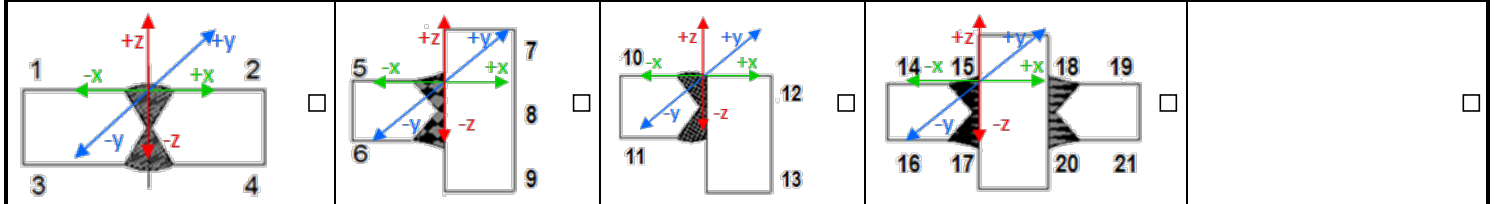
<b>Dirección Cliente:</b> Customer Address:	AVDA.CONDE GUADALHORCE Nº131- AVILES	<b>Lugar examen:</b> Examination place:	HIERROS MARCELINO FRANCO	<b>Obra:</b> Job:	ONIRAM	<b>Nº Contrato:</b> Purchase Order:	-----
--	---	--	-----------------------------	----------------------	--------	--	-------

<b>Proc. Examen:</b> Ex. procedure:	EC-UT-EN-MAT-04	<b>Cód. Aceptación:</b> Acep. Standard:	GPS92002-R0	<b>Nivel / Técnica examen:</b> Exam. Level / technique:	N/A	<b>Nivel aceptación:</b> Acceptance level:	<b>S3+E4</b>	<b>Extensión:</b> Extension:	N/A
--	-----------------	--	-------------	--	-----	---	--------------	---------------------------------	-----



<b>Ref. item examinado:</b> Examined item ref.:	S/CROQUIS ADJUNTO	<b>Plano:</b> Drawing:	N/D	<b>Material:</b> Material:	CHAPAS S/ANEXO	<b>PPI:</b> lpp:	N/A	<b>Operación:</b> Operation:	-----
<b>Plaqueado:</b> Cladding:	Si / Yes : <b>Espesor / Thk:</b> No /No	<b>Trat. Térmico</b> Heat treatment	<b>Sin TT / No HT</b> Antes / Before Después /After	<b>Estado superficial:</b> Surface condition:	<input checked="" type="checkbox"/> <b>Bruto / As made</b> <input type="checkbox"/> <b>Amolado / Grinded</b>	<input type="checkbox"/> <b>Mecanizado / Machined</b>			

<b>Equipo de ensayo:</b> Test equipment used:	KRAUTKRAMER USM-35	<b>Cable usado:</b> Search units:	COAXIAL 1,5M	<b>Acoplante:</b> Coupling:	AGUA	<b>Bloque de calibración:</b> Calibration Block:	CB1: CB2:	V1:
<b>Verificación punto salida del haz:</b> Ultrasonic outgoing point verification:	<input checked="" type="checkbox"/> <b>Aceptada / Accepted</b> <input type="checkbox"/> <b>Corregida / Corrected</b>	<b>Verificación ángulo del palpador:</b> Transducer angle verification:	<input checked="" type="checkbox"/> <b>Aceptada / Accepted</b> <input type="checkbox"/> <b>Corregida / Corrected</b>	<b>Calibración distancias/ velocidades:</b> Distance / speed calibration:	<input checked="" type="checkbox"/> <b>Aceptada / accepted</b> <input type="checkbox"/> <b>Corregida / Corrected</b>			

<b>Método Ajuste sensibilidad:</b> Sensitivity adjustment method:	TECHNICAL DAC	<b>Bloque de referencia:</b> Reference block:	RB1: RB2: RB3:						
<b>Nº</b>	<b>Palpador (n/s)</b> Transducer (s/n)	<b>Wedge:</b> Suela:	<b>Ángulo</b> Angle	<b>Freq. (MHz)</b> Freq. (MHz)	<b>Tamaño (mm)</b> Size (mm)	<b>Reflector / Bloque Ref.</b> Reflector /Ref. Block	<b>Ganancia Referencia (dB)</b> Reference Gain (dB)	<b>Ganancia Escaneo(dB)</b> Scan Gain (dB)	<b>Rango (mm)</b> Range(mm)
1	MSEB4T	INTEGRADA	0º	4	20	5mm	43	43+6	50
2									
3									
4									

**Geometría de pieza a ensayar y posiciones de escaneo / Tested part geometry & scan positions**

**Cróquis / Sketch**

VER HOJAS ANEXAS

<b>Otros:</b> Others:	<b>Inspector Autorizado:</b> Authorized inspector:	<b>Cliente</b> Customer	<b>Calificador Eurocontrol:</b> Eurocontrol Qualifier:  <b>SEBASTIAN MATA</b> Nivel / Level: II	<b>Operador Eurocontrol:</b> Eurocontrol Operator:  <b>SEBASTIAN MATA</b> Nivel / Level: II
<b>Fecha</b> Date	<b>Fecha</b> Date	<b>Fecha</b> Date	<b>Fecha Informe:</b> Report Date	<b>Fecha Informe:</b> Report Date
			02-11-2018	02-11-2018

