

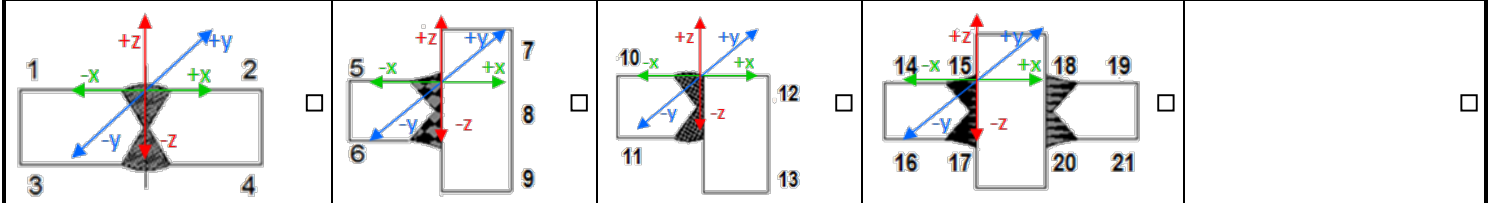
Dirección Cliente: Customer Address:	AVDA.CONDE GUADALHORCE Nº131- AVILES	Lugar examen: Examination place:	HIERROS MARCELINO FRANCO	Obra: Job:	ONIRAM	Nº Contrato: Purchase Order:	-----
--	---	--	-----------------------------	----------------------	--------	--	-------

Proc. Examen: Ex. procedure:	EC-UT-EN-MAT-04	Cód. Aceptación: Acep. Standard:	UNE-EN 10160	Nivel / Técnica examen: Exam. Level / technique:	N/A	Nivel aceptación: Acceptance level:	S3+E4	Extensión: Extension:	N/A
--	-----------------	--	--------------	--	-----	---	--------------	---------------------------------	-----



Ref. item examinado: Examined item ref.:	S/CROQUIS ADJUNTO	Plano: Drawing:	N/D	Material: Material:	CHAPAS S/ANEXO	PPI: Ipp:	N/A	Operación: Operation:	-----
Plaqueado: Cladding:	Si / Yes : Espesor / Thk: No /No	Trat. Térmico Heat treatment	Sin TT / No HT Antes / Before Después /After	Estado superficial: Surface condition:	<input checked="" type="checkbox"/> Bruto / As made <input type="checkbox"/> Amolado / Grinded	<input type="checkbox"/> Mecanizado / Machined			

Equipo de ensayo: Test equipment used:	KRAUTKRAMER USM-35	Cable usado: Search units:	COAXIAL 1,5M	Acoplante: Coupling:	AGUA	Bloque de calibración: Calibration Block:	CB1: CB2:	V1:
Verificación punto salida del haz: Ultrasonic outgoing point verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Verificación ángulo del palpador: Transducer angle verification:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / Accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected	Calibración distancias/ velocidades: Distance / speed calibration:	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptada / accepted <input type="checkbox"/> Corregida / Corrected			

Método Ajuste sensibilidad: Sensitivity adjustment method:	TECHNICAL DAC	Bloque de referencia: Reference block:	RB1: RB2: RB3:						
Nº	Palpador (n/s) Transducer (s/n)	Wedge: Suela:	Ángulo Angle	Freq. (MHz) Freq. (MHz)	Tamaño (mm) Size (mm)	Reflector / Bloque Ref. Reflector /Ref. Block	Ganancia Referencia (dB) Reference Gain (dB)	Ganancia Escaneo(dB) Scan Gain (dB)	Rango (mm) Range(mm)
1	MSEB4T	INTEGRADA	0º	4	20	5mm	48	48+8	160
2									
3									
4									



Geometría de pieza a ensayar y posiciones de escaneo / Tested part geometry & scan positions

Cróquis / Sketch

VER HOJAS ANEXAS

Otros: Others:	Inspector Autorizado: Authorized inspector:	Cliente Customer	Calificador Eurocontrol: Eurocontrol Qualifier:	Operador Eurocontrol: Eurocontrol Operator:
			 SEBASTIAN MATA Pol. Ind. Silvota 33192 Llanera (Asturias) Nivel / Level: II	 SEBASTIAN MATA Pol. Ind. Silvota Peña Beza, Nave 21 33192 Llanera (Asturias)
Fecha Date	Fecha Date	Fecha Date	Fecha Informe: Report Date	Fecha Informe: Report Date
			07-12-2018	07-12-2018

Dirección Cliente: Customer Address:	AVDA.CONDE GUADALHORCE Nº131- AVILES	Lugar examen: Examination place:	HIERROS MARCELINO FRANCO	Obra: Job:	ONIRAM	Nº Contrato: Purchase Order:	-----
--	---	--	-----------------------------	----------------------	--------	--	-------

ESPESOR THICKNESS	ANCHO WIDTH(mm)	LARGO LONG (mm)	CLASE CLASS	MATERIAL MATERIAL	Nº DE IDENTIFICACION IDENTIFICATION NUMBER	ACEPTADA ACCEPTED	NO ACEPTADA NOT ACCEPTED
15	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	PP929148-04 4396	X	-----
15	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	PP929148-01 4396	X	-----
15	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	PP929148-03 4396	X	-----
15	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	9611-6201-06 4498	X	-----
25	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	284943-1-34118 4396	X	-----
40	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	8347-4034-01 4394	X	-----
40	2500	10500	S3+E4	S355J2+N	8347-4034-02 4394	X	-----
40	2500	10500	S3+E4	S355J2+N	9553-5581-01 4394	X	-----
40	2500	10500	S3+E4	S355J2+N	9919-1021-01 4498	X	-----
50	2500	6000	S3+E4	S355J2+N	A8075507A0 4396	X	-----
50	2500	10800	S3+E4	S355J2+N	9060-3913-02 4398	X	-----
50	2500	1800	S3+E4	S355J2+N	9060-3994-02 4498	X	-----
50	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	A8075412A0 4389	X	-----
60	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	A8075707A0 4389	X	-----
60	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	A8075712A0 4398	X	-----
80	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	B8446203A0 4410	X	-----
30	2500	6000	S3+E4	S355J2+N	9591-6193-01 4497	X	-----
8	2500	6000	S3+E4	S355J2+N	384804-1-35353 4498	X	-----
10	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	7877044-2 4498	X	-----
10	2500	12000	S3+E4	S355J2+N	14205192010502 4396	X	-----
12	2500	9000	S3+E4	S355J2+N	263890-1-26282 4498	X	-----
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Otros: Others:	Inspector Autorizado: Authorized inspector:	Cliente Customer	Calificador Eurocontrol: Eurocontrol Qualifier:  SEBASTIAN MATA 33192 Llanera (Asturias) Nivel / Level: II	Operador Eurocontrol: Eurocontrol Operator:  SEBASTIAN MATA 33192 Llanera (Asturias) Nivel / Level: II
Fecha Date	Fecha Date	Fecha Date	Fecha Informe: Report Date	Fecha Informe: Report Date
			07-12-2018	07-12-2018